

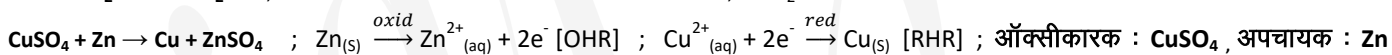
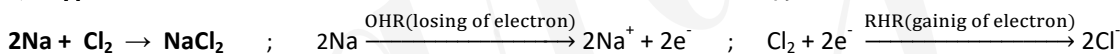
8. ऑक्सी-अपचयन या रेडॉक्स अभिक्रियाएं [REDOX REACTIONS]

❖ ऑक्सीकरण तथा अपचयन की अवधारणाएं :

ऑक्सीकरण व अपचयन की प्राचीन अवधारणा	
ऑक्सीकरण या उपचयन	अपचयन
किसी पदार्थ में ऑक्सीजन/ऋणविद्युती तत्व का समावेश(योग) अथवा हाइड्रोजन/धनविद्युती तत्व का निष्कासन(कमी) होना, ऑक्सीकरण कहलाता है।	किसी पदार्थ में ऑक्सीजन/ऋणविद्युती तत्व का निष्कासन(कमी) अथवा हाइड्रोजन/धनविद्युती तत्व का समावेश(योग) होना, ऑक्सीकरण कहलाता है।
$2\text{Mg} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{MgO}$; $\text{S} + \text{O}_2 \rightarrow \text{SO}_2$ $\text{CH}_4 + 2\text{O}_2 \rightarrow \text{CO}_2 + 2\text{H}_2\text{O}$; $2\text{H}_2\text{S} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{S} + 2\text{H}_2\text{O}$ $\text{Mg} + \text{Cl}_2 \rightarrow \text{MgCl}_2$ $\text{K}_4[\text{Fe}(\text{CN})_6] + \text{H}_2\text{O}_2 \rightarrow \text{K}_3[\text{Fe}(\text{CN})_6] + 2\text{KOH}$	$2\text{HgO} \rightarrow 2\text{Hg} + \text{O}_2$ $2\text{FeCl}_3 + \text{H}_2 \rightarrow 2\text{FeCl}_2 + 2\text{HCl}$ $\text{CH}_2=\text{CH}_2 + \text{H}_2 \rightarrow \text{CH}_3-\text{CH}_3$ $2\text{HgCl}_2 + \text{SnCl}_2 \rightarrow \text{Hg}_2\text{Cl}_2 + \text{SnCl}_4$
ऑक्सीकरण व अपचयन की आधुनिक या इलेक्ट्रॉनिक अवधारणा	
ऑक्सीकरण (विइलेक्ट्रॉनीकरण)	अपचयन (इलेक्ट्रॉनीकरण)
किसी पदार्थ द्वारा इलेक्ट्रॉन त्यागने की प्रक्रिया, ऑक्सीकरण/विइलेक्ट्रॉनीकरण कहलाती है। इन्हें ऑक्सीकरण अर्ध अभिक्रिया [OHR] भी कहते हैं।	किसी पदार्थ द्वारा इलेक्ट्रॉन ग्रहण करने की प्रक्रिया, अपचयन/इलेक्ट्रॉनीकरण कहलाती है। इन्हें अपचयन अर्ध अभिक्रिया [RHR] भी कहते हैं।
$\text{Sn} \rightarrow \text{Sn}^{2+} + 2\text{e}^-$; $\text{Na} \rightarrow \text{Na}^+ + \text{e}^-$ [atom] $\text{Cu}^+ \rightarrow \text{Cu}^{2+} + \text{e}^-$; $\text{Fe}^{2+} \rightarrow \text{Fe}^{3+} + \text{e}^-$ [cation] $2\text{Cl}^- \rightarrow \text{Cl}_2 + 2\text{e}^-$; $\text{MnO}_4^{2-} \rightarrow \text{MnO}_4^- + \text{e}^-$ [anion] $\text{H}_2\text{S} \rightarrow 2\text{H}^+ + \text{S}$; $\text{H}_2\text{O}_2 \rightarrow 2\text{H}^+ + \text{O}_2$ [molecule]	$\text{N} + 3\text{e}^- \rightarrow \text{N}^{3-}$; $\text{O} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{O}^{2-}$ [atom] $\text{Sn}^{4+} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Sn}^{2+}$; $\text{Fe}^{3+} + \text{e}^- \rightarrow \text{Fe}^{2+}$ [cation] $\text{MnO}_4^- + \text{e}^- \rightarrow \text{MnO}_4^{2-}$ [anion] $2\text{H}_2\text{O} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{H}_2 + 2\text{OH}^-$ [molecule]

❖ ऑक्सी-अपचयन/अपचयोपचय/रेडॉक्स अभिक्रियाएं : अपचयन+उपचयन(ऑक्सीकरण)=अपोपचय [Reduction + Oxidation = Redox] अभिक्रिया जिनमें एक अभिकारक का ऑक्सीकरण जबकि दूसरे का अपचयन साथ-साथ संपन्न हो अर्थात् दोनों प्रक्रम समान्तर रूप से एक साथ संपन्न होते हैं तो इसे रेडॉक्स अभि० कहा जाता है।

1. इलेक्ट्रॉन स्थानान्तरण परिकल्पना : जब अभिकारकों के मध्य इलेक्ट्रॉन का पारस्परिक स्थानान्तरण/विनिमय होता है।

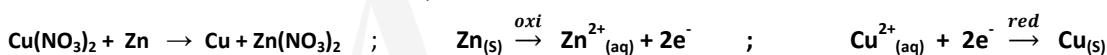


❖ प्रतियोगी इलेक्ट्रॉन स्थानांतरण : जब दो धातुओं के मध्य इलेक्ट्रॉन स्थानांतरण द्वारा विस्थापन रेडॉक्स संपन्न होता है तो उच्च क्रियाशील(इले० निष्कासन की प्रबल प्रवृत्ति) धातु द्वारा निम्न क्रियाशील धातु का अपचयन कर विस्थापित कर देती है इस प्रकार धातुओं में परस्पर इले० ग्रहण करने की प्रतियोगिता होने लगती है। जैसे :

1. जिंक धातु तथा कॉपर नाइट्रेट के जलीय विलयन के मध्य प्रतियोगी इले० स्थानांतरण

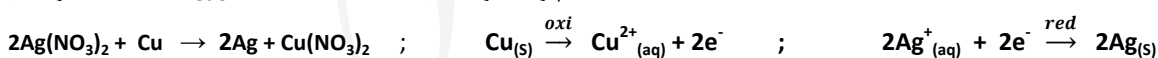
कॉपर नाइट्रेट के नीले विलयन में जिंक धातु की छड़ रखने पर विलयन का नीला रंग गायब हो जाता है तथा जिंक धातु पर कॉपर की लाल रंग की परत जम जाती है क्योंकि विलयन में Zn^{2+} बनते हैं तथा Cu^{2+} का अपचयन Cu में हो जाता है उक्त विलयन में H_2S गैस प्रवाहित करने पर ZnS का श्वेत अवक्षेप प्राप्त होता है।

नोट : जिंक नाइट्रेट के विलयन में कॉपर धातु की छड़ रखने पर कोई अभिक्रिया नहीं होती है उक्त विलयन में H_2S गैस प्रवाहित करने पर CuS का काला अवक्षेप प्राप्त होता है जो इस अभिक्रिया नहीं होने का प्रमाण दर्शाता है।



2. कॉपर धातु तथा सिल्वर नाइट्रेट के जलीय विलयन के मध्य प्रतियोगी इले० स्थानांतरण

सिल्वर नाइट्रेट के रंगहीन विलयन में कॉपर धातु की छड़ रखने पर विलयन का रंग नीला हो जाता है तथा कॉपर धातु पर सिल्वर की श्वेत चमकीली परत जम जाती है क्योंकि विलयन में Cu^{2+} बनते हैं तथा Ag^+ का अपचयन Ag में हो जाता है उक्त विलयन में H_2S गैस प्रवाहित करने पर CuS का काला अवक्षेप प्राप्त होता है।



3. कोबाल्ट धातु तथा निकल सल्फेट के जलीय विलयन के मध्य : $\text{Co}_{(s)} + \text{Ni}^{2+}_{(aq)} \rightarrow \text{Co}^{2+}_{(aq)} + \text{Ni}_{(s)}$

नोट : इले० निष्कासन की प्रवृत्ति अनुसार धातुओं व उनके आयनों की सूची को धातु सक्रियता श्रेणी/विद्युत रासायनिक श्रेणी कहते हैं। अतः जिंक, कॉपर तथा सिल्वर में सक्रियता(इले० निष्कासन) का क्रम : $\text{Zn} > \text{Cu} > \text{Ag}$

❖ **ऑक्सीकरण संख्या :**

किसी यौगिक में उपस्थित तत्व/परमाणु पर इलेक्ट्रॉन स्थानान्तरण द्वारा प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष रूप से विद्यमान आवेश को ऑक्सीकरण संख्या कहते हैं अर्थात् उस तत्व से जुड़े समस्त प्रतिस्थापियों को उनके सामान्य आवेश के साथ पृथक करने पर प्राप्त शेष आवेश उस परमाणु की ऑक्सीकरण संख्या कहलाती है। जो ऑक्सीकरण अवस्था को भी होती है।

❖ **ऑक्सीकरण संख्या ज्ञात करना :**

- ✓ मुक्त या स्वतंत्र परमाणु, तत्व, उदासीन अणु, यौगिकों की ऑक्सीकरण संख्या सदैव शून्य होती है : $H_2, Mg, NaCl, CaCl_2$
- ✓ **आयनिक यौगिकों** में उपस्थित आयनों के आवेश व संयोजकताएं समान होती है अतः एकल परमाणुक आयनों पर स्थित आवेश का मान ही इनकी ऑक्सीकरण संख्या है जैसे : $Na^+(+1), Mg^{2+}(+2), Al^{3+}(+3), Sn^{4+}(+4), Cl^(-1), O^{2-}(-2)$
- ✓ **सहसंयोजक यौगिकों** में परमाणु का आवेश व उसकी संयोजकता में भिन्नता संभव है जैसे : कार्बन की संयोजकता 4 जबकि आवेश $CH_4(-4), CH_3Cl(-2), CH_2Cl_2(0), CHCl_3(+2), CCl_4(+4)$
- ✓ वर्ग 1 क्षार धातुओं की ऑक्सीकरण संख्या : $[+1]$; Li, Na, K, Rb, Cs
- ✓ वर्ग 2 मृदा क्षार धातुओं की ऑक्सीकरण संख्या : $[+2]$; Be, Mg, Ca, Sr, Ba, Ra
- ✓ बहुपरमाणुक/संयुक्त आयनों व मूलकों की ऑक्सीकरण अंक :
 $ON(-1) = OH^-, CN^-, NO_2^-, NO_3^-, NH_2^-$; $ON(+1) = NH_4^+, -CH_3^+$
 $ON(-2) = SO_3^{2-}, SO_4^{2-}, S_2O_3^{2-}, CO_3^{2-}, C_2O_4^{2-}$; $ON(0) = NH_3, CO, NO, H_2O$
- ✓ **तत्वों के सामान्य व असामान्य/परिवर्तित ऑक्सीकरण अंक जैसे :**

H का सामान्य **ON** : $[+1]$ अम्लों में : HCl, H_2SO_4

;**H** का असामान्य **ON** : $[-1]$ द्विअंगी हाइड्राइडों में ; LiH, MgH_2

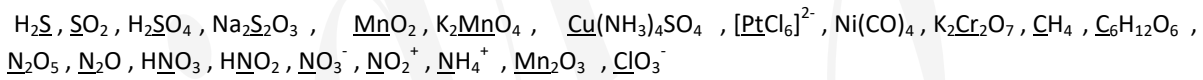
O का सामान्य **ON** : $[-2]$ ऑक्साइडों में : H_2O, Na_2O, MgO ; **O** का असामान्य **ON** : $[-1]$ परॉक्साइडों में : H_2O_2, Na_2O_2

O का असामान्य **ON** : $[-\frac{1}{2}]$ सुपर परॉक्साइडों में KO_2, PbO_2 ; **दुर्लभ अपवाद** : $OF_2(+2), O_2F_2(+1)$

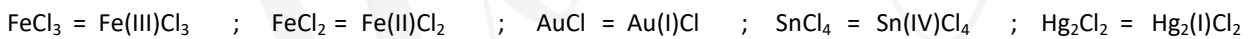
X का सामान्य **ON** : $[-1]$ हैलाइडों में : HCl ; **अपवाद(ऑक्सी अम्ल, ऑक्सीऋणायनों में)** : $ClF(+1), NaOCl(+1), KClO_3(+5), IF_7(+7)$

- ✓ किसी तत्व का ऑक्सीकरण अंक n व $(n-8)$ के मध्य होता है। ($n =$ संयोजकता) ; ON of $N = (+5)$ to (-3)
- ✓ उपसहसंयोजक यौगिकों में इले0 दाता का ऑक्सीकरण अंक : $(+2)$ जबकि इले0 ग्राही का ऑक्सीकरण अंक : (-2)
- ✓ किसी यौगिक में अधातु का ऑक्सीकरण अंक ऋणात्मक जबकि धातु का ऑक्सीकरण अंक सदैव धनात्मक होता है।

Examples : रेखांकित तत्वों के ऑक्सीकरण अंक ज्ञात करो।

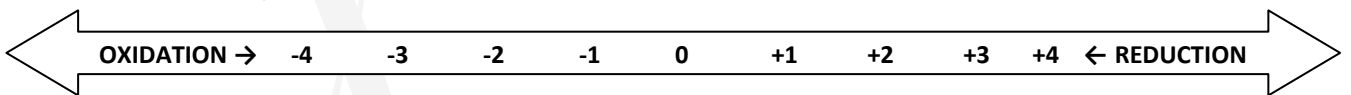


❖ **स्टॉक संकेतन :** यौगिक में उपस्थित धातु तत्व की ऑक्सीकरण अवस्था को रोमन संख्यांक के साथ कोष्ठक में दर्शाना।



2. **ऑक्सीकरण अंक परिकल्पना :** किसी एक अभिकारक के ऑक्सीकरण अंक में कमी जबकि दूसरे के ऑक्सीकरण अंक में वृद्धि होती है अर्थात् ऑक्सीकरण अंकों में परिवर्तन होता है।

ऑक्सीकरण अंक में वृद्धि : जैसे : $Fe^{2+} \rightarrow Fe^{3+} + e^-$; ऑक्सीकरण अंक में कमी : जैसे : $Sn^{+4} + 2e^- \rightarrow Sn^{+2}$



नोट : **ऑक्सीकारक** : इलेक्ट्रॉन ग्राही/ऑक्सीजन दाता /जिसका अपचयन हो/ऑक्सीकरण अंक बढ़ाने वाला
अपचायक : इलेक्ट्रॉन दाता/ऑक्सीजन ग्राही /जिसका ऑक्सीकरण हो/ऑक्सीकरण अंक घटाने वाला

❖ **अपचयोपचय अभि0 के प्रारूप :**

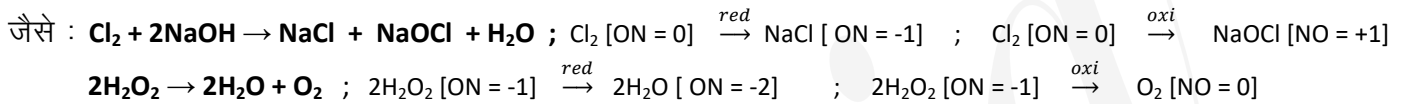
- 1) **योगात्मक रेडॉक्स** : $3Mg + N_2 \rightarrow Mg_3N_2$; $C + O_2 \rightarrow CO_2$; $CH_4 + 2O_2 \rightarrow CO_2 + 2H_2O$
- 2) **अपघटन रेडॉक्स** : $2H_2 + O_2 \rightarrow 2H_2O$; $NaH \rightarrow Na + H_2$; $2KClO_3 \rightarrow 2KCl + 3O_2$
- 3) **विस्थापन रेडॉक्स** : धातु विस्थापन : $CuSO_4 + Zn \rightarrow Cu + ZnSO_4$; अधातु विस्थापन : $Na/Mg/Ca + 2H_2O \rightarrow M(OH)_2 + H_2$
- 4) **असमानुपातन रेडॉक्स** : $2H_2O_2 \rightarrow 2H_2O + O_2$; $Cl_2 + 2NaOH \rightarrow NaCl + NaOCl + H_2O$

नोट :

- सभी अपघटन अभिक्रियाएँ रेडॉक्स नहीं हो सकती हैं जैसे : $\text{CaCO}_3 \rightarrow \text{CaO} + \text{CO}_2$
- धातु विस्थापन अभि० का उपयोग धातुकर्म रसायन में अयस्क से शुद्ध धातु के अपचयन में किया जाता है।
- अपचायक धातु सदैव अपचयित धातु की अपेक्षा श्रेष्ठ अपचायक (इले० निष्कासन क्षमता) होती है
- सभी क्षार धातुएं व कुछ मृदा क्षार धातुएं Ca, Sr, Ba श्रेष्ठ अपचायक होती हैं जो शीतल जल से H_2 का विस्थापन कर देती हैं।
- अनेक धातुएं Cd, Sn शीतल जल से क्रिया नहीं करती हैं परंतु अम्लों से H_2 का विस्थापन कर देती हैं।

❖ स्वतः रेडॉक्स या असमानुपातन अभिक्रिया :

ऐसी रेडॉक्स अभि० जिनमें एक ही पदार्थ का ऑक्सीकरण व अपचयन दोनों साथ हो अर्थात् इस दौरान एक ही तत्व के ऑक्सीकरण अंक में कमी के साथ वृद्धि भी होती है इनमें ऑक्सीकारक व अपचायक पदार्थ एक ही होता है।

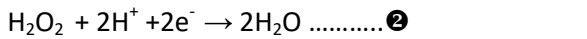
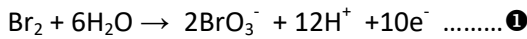
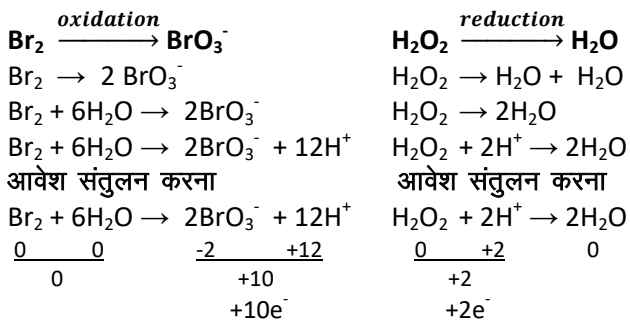


❖ रेडॉक्स अभिक्रिया का संतुलन [Balancing of Redox] : 1. आयन – इलेक्ट्रॉन विधि 2. ऑक्सीकरण अंक विधि

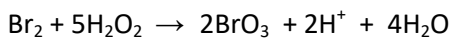
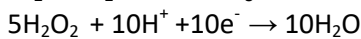
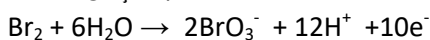
1. अर्द्ध अभिक्रिया या आयन – इलेक्ट्रॉन विधि :

- H^+ , OH^- , H_2O इत्यादि को हटाकर रेडॉक्स समी० को ऑक्सीकरण व अपचयन अर्द्ध अभि० में बांटना।
- दोनों अर्द्ध समी० में ऑक्सीजन व हाइड्रोजन के अतिरिक्त तत्वों को पहले संतुलित करना चाहिए
- ऑक्सीजन को संतुलित करने हेतु विपरित पक्ष में उतनी ही संख्या में जल के अणु लगाना।
- हाइड्रोजन को संतुलित करने हेतु विपरित पक्ष में उतनी ही संख्या में H^+ लगाना।
- दोनों समी० के दोनों पक्षों में आवेश संतुलन हेतु आवश्यकता अनुसार इलेक्ट्रॉन लगाना।
- दोनों समी० के दोनों पक्षों में लगाये गए इलेक्ट्रॉनों की संख्या बराबर कर समी० को पुनः जोड़ना।
- क्षारीय माध्यम हेतु H^+ की संख्या के बराबर दोनों पक्षों में OH^- आयन जोड़कर H^+ को जल द्वारा विस्थापित करना

EX : (1) $\text{Br}_2 + \text{H}_2\text{O}_2 \rightarrow \text{BrO}_3^- + \text{H}_2\text{O}$ (acidic medium)

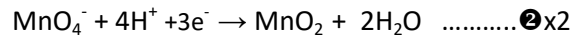
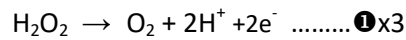
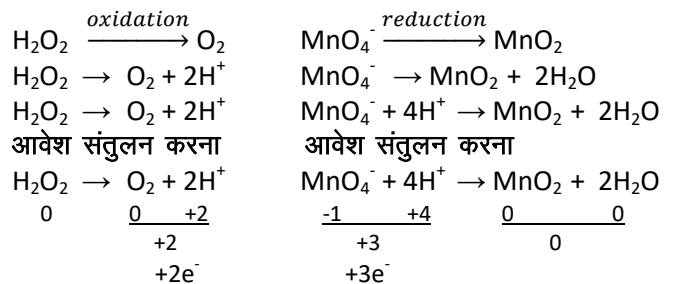


दोनों अर्द्ध समी० में इलेक्ट्रॉनों की संख्या बराबर करने हेतु समी० $\textcircled{2}$ x5 एवं दोनों समी० को जोड़ना

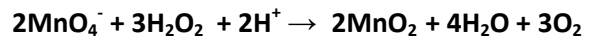
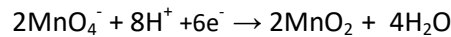
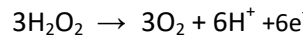


उक्त समी० अम्लीय माध्यम में संतुलित रेडॉक्स समीकरण है।

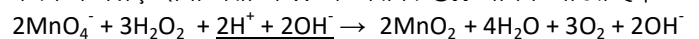
EX : (2) $\text{MnO}_4^- + \text{H}_2\text{O}_2 \rightarrow \text{MnO}_2 + \text{O}_2 + \text{OH}^-$ (basic)



दोनों अर्द्ध समी० में इलेक्ट्रॉनों की संख्या बराबर करने हेतु समी० $\textcircled{1} \times 3$ & $\textcircled{2} \times 2$ एवं दोनों समी० को जोड़ना



क्षारीय माध्यम में बदलने के लिए H^+ को जल अणुओं से विस्थापित करने के लिए दोनों पक्षों में H^+ के बराबर OH^- आयन जोड़ते हैं।

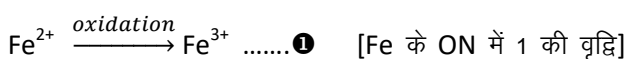
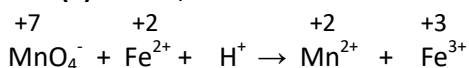


अन्य उदाहरण :

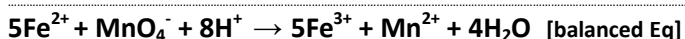
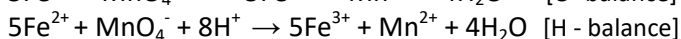
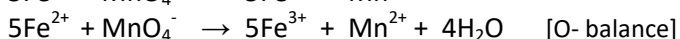
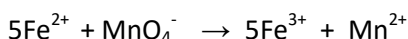
2. ऑक्सीकरण अंक विधि :

- H^+ , OH^- , H_2O इत्यादि को हटाकर रेडॉक्स समी0 को ऑक्सीकरण व अपचयन अर्ध अभि0 में बांटना।
- दोनो अर्ध समी0 में ऑक्सीजन व हाइड्रोजन के अतिरिक्त तत्वों को पहले संतुलित करना चाहिए
- तत्वों के उपर उनके ऑक्सीकरण अंक दर्शाना एवं ON में परिवर्तन वाले समीकरण पृथक लिखना।
- ऑक्सीकरण अंक में कमी व वृद्धि को उचित अंक से गुणा कर समान करना।
- ऑक्सीजन को संतुलित करने हेतू विपरित पक्ष में उतनी ही संख्या में जल के अणु लगाना।
- हाइड्रोजन को संतुलित करने हेतू विपरित पक्ष में उतनी ही संख्या में H^+ लगाना।
- क्षारीय माध्यम हेतू H^+ की संख्या के बराबर दोनो पक्षों में OH^- आयन जोडकर H^+ को जल द्वारा विस्थापित करना

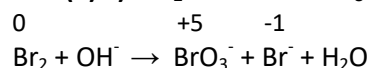
EX : (3) $MnO_4^- + Fe^{2+} + H^+ \rightarrow Mn^{2+} + Fe^{3+}$ (acidic)



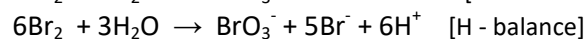
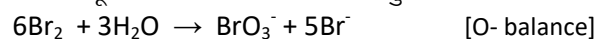
दोनो अर्ध समी0 में ऑक्सीकरण अंक की कमी/वृद्धि को बराबर करने हेतू समी0 $\textcircled{1} \times 5$ & $\textcircled{2} \times 1$ करके दोनो को पुनः जोडने पर



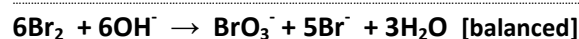
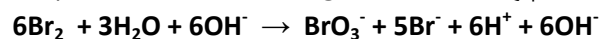
EX : (4) $Br_2 + OH^- \rightarrow BrO_3^- + Br^- + H_2O$ (basic)



दोनो अर्ध समी0 में ऑक्सीकरण अंक की कमी/वृद्धि को बराबर करने हेतू समी0 $\textcircled{1} \times 1$ & $\textcircled{2} \times 5$ करके पुनः जोडने पर



क्षारीय माध्यम के लिए H^+ को जल से विस्थापित करने हेतू समी0 के दोनो पक्षों में H^+ के बराबर OH^- आयन जोडते हैं।



अन्य उदाहरण :

❖ रेडॉक्स अभिक्रियाओं के अनुप्रयोग : -

❖ इलेक्ट्रॉड विभव/अर्द्ध सेल विभव (E_{etd})

धातु ($M_{(s)}$) एवं धातु आयनों ($M^{n+}_{(aq)}$) के विलयन के संधि पृष्ठ पर उत्पन्न वैद्युत विभव को इलेक्ट्रॉड विभव कहते हैं।

1) ऑक्सीकरण इलेक्ट्रॉड विभव ($OP_{\text{anode}}/E_{\text{oxi}}/E_{\text{anode}}/E_{M|M^{n+}}$): इलेक्ट्रॉड के स्वयं के विलयन में e^- त्याग प्रवृत्ति की माप जैसे : $Zn(s) \rightleftharpoons Zn^{2+}(aq) + 2e^-$ [oxi potential]

2) अपचयन इलेक्ट्रॉड विभव ($RP_{\text{cathode}}/E_{\text{red}}/E_{\text{cathode}}/E_{M^{n+}|M}$): इलेक्ट्रॉड के स्वयं के विलयन में e^- ग्रहण प्रवृत्ति की माप जैसे : $Cu^{2+}(aq) + 2e^- \rightleftharpoons Cu(s)$ [red potential]

3) शून्य/नल(Null) इलेक्ट्रॉड : जब धातु आयन, विलयन में स्थित इलेक्ट्रॉड से टकराकर कोई रासा0 परिवर्तन नहीं करते मानक इलेक्ट्रॉड विभव (E^0) : मानक परिस्थितियों में ($P=1\text{bar}, T=298\text{K}/25^\circ\text{C}, \text{Conc.} = 1\text{M}$) धातु एवं धातु आयन के विलयन के मध्य उत्पन्न विभव को मानक इलेक्ट्रॉड विभव कहते हैं जैसे $E^0_{\text{oxi}} = E^0_{M|M^{n+}}$ तथा $E^0_{\text{red}} = E^0_{M^{n+}|M}$

नोट : IUPAC के अनुसार मानक अपचयन विभव को ही मानक इलेक्ट्रॉड विभव कहा जाता है।

किसी अर्द्ध सेल या एकल/स्वतंत्र इलेक्ट्रॉड का वास्तविक विभव ज्ञात करना कठिन कार्य है। अतः किन्ही दो अर्द्ध सेलों को परस्पर जोड कर ही इलेक्ट्रॉड विभव का मापन किया जा सकता है। इस कार्य हेतु एक संदर्भ या मानक इलेक्ट्रॉड की आवश्यकता रहती है। जैसे : मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रॉड/SHE (मानक अपचयन विभव = 0.00 eV)

Extra key - इलेक्ट्रॉड के प्रकार	1. धातु इलेक्ट्रॉड $M-M^{n+}$ eletde	= $Zn Zn^{2+}$
	2. केलोमल इलेक्ट्रॉड	= $Hg Hg_2Cl_2 Cl^-$
	3. गैस इलेक्ट्रॉड जैसे SHE	= $Pt, H_2 H^+$ गैस इलेक्ट्रॉड (pH मापन हेतु उपयोगी)

- ❖ **विद्युत सैल** : ऐसे साधन जो विद्युत उर्जा तथा रासायनिक उर्जा के मध्य रूपांतरण करते हैं, विद्युत सैल कहलाते हैं।
विद्युत सेलों के प्रकार : 1. विद्युत अपघटनी सेल : विद्युत उर्जा → रासायनिक उर्जा
2. विद्युत रासायनिक सेल : रासायनिक उर्जा → विद्युत उर्जा
- ❖ **विद्युत रासायनिक सेल** : ऐसे साधन जो रासायनिक उर्जा के व्यय से विद्युत उर्जा उत्पन्न करते हैं,
खोज – लुइस गेल्वेनी एवं एलेक्जेंडर वोल्टा ने की थी अतः इन सेलों को गेल्वेनिक या वोल्टीय सेल भी कहते हैं।

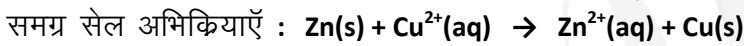
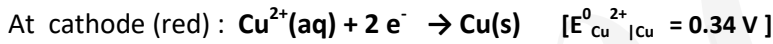
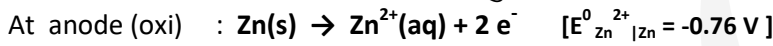
डेनियल सेल [Danial cell] – galvanic cell

- डेनियल सेल एक प्राथमिक श्रेणी के गेल्वेनिक सेल है, जो रासायनिक उर्जा को विद्युत उर्जा में बदलता है।
संरचना/बनावट – दो अर्ध सेल एवं लवण सेतु या इसके स्थान पर सरंध्र दिवार के द्वारा
- 1. **OHC/oxi half cell (LOAN)** = Anode (-) Zn electrode + ZnSO₄ solution
- 2. **RHC/red half cell (RRCP)** = Cathode (+) Cu electrode + CuSO₄ solution
- 3. **लवण सेतु** – U आकार की कांच की नली में प्रबल वैद्युत अपघट्य जैसे KCl/ Na₂SO₄/NaNO₃ + agar-agar शैवाल का पेस्ट, नली के दोनों सिरे ग्लास वूल या रूई से बंद करते हैं।

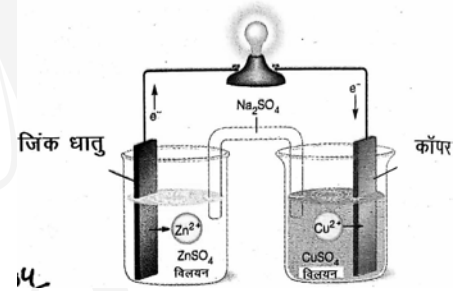
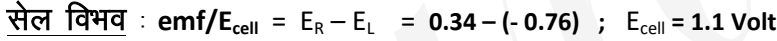
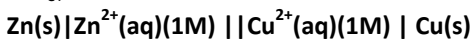
सेल प्रक्रम के दौरान –

- जिंक के एनोड पर ऑक्सीकरण तथा कॉपर के कैथोड पर अपचयन होता है।
- जिंक की छड़ Zn²⁺ के निष्कासन से गलने लगती है जबकि कॉपर की छड़ Cu²⁺ के निक्षेपण से मोटी होने लगती है।
- कॉपर सल्फेट की सांद्रता में लगातार कमी जबकि जिंक सल्फेट की सांद्रता में लगातार वृद्धि होती है।
- इलेक्ट्रॉनों का प्रवाह जिंक एनोड से कॉपर कैथोड की तरफ जबकि विद्युत धारा का प्रवाह कॉपर से जिंक की तरफ होता है।

क्रियाविधि : सेल अभिक्रियाएँ एवं रेडॉक्स युग्म



सम्पूर्ण सेल निरूपण : Anode || Cathode ;



❖ वैद्युत रासायनिक श्रेणी :

SHE के सापेक्ष तत्वों को उनके मानक अपचयन विभव (इलेक्ट्रॉन ग्रहण करने से मुक्त विभव) के आरोही क्रम में रखने पर प्राप्त श्रेणी को वैद्युत रासायनिक श्रेणी कहते हैं

नोट : मानक अपचयन विभव का ऋणात्मक मान ∝ इलेक्ट्रॉन त्यागने

की प्रवृत्ति ∝ सक्रियता ∝ अपचायकता

(298K पर इलेक्ट्रोडों के मानक इलेक्ट्रोड विभव) या मानक अपचयन विभव
विद्युत रासायनिक श्रेणी (Electrochemical Series)

तत्व	इलेक्ट्रोड अभिक्रिया	E ⁰ /V
Li	ऑक्सीकृत अवस्था Li ⁺ (aq) + e ⁻ → अपचायक अवस्था Li(s)	- 3.05
K	K ⁺ (aq) + e ⁻ → K(s)	- 2.93
Ba	Ba ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Ba(s)	- 2.90
Ca	Ca ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Ca(s)	- 2.87
Na	Na ⁺ (aq) + e ⁻ → Na(s)	- 2.71
Mg	Mg ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Mg(s)	- 2.37
Al	Al ³⁺ (aq) + 3e ⁻ → Al(s)	- 1.66
Zn	Zn ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Zn(s)	- 0.76
Cr	Cr ³⁺ (aq) + 3e ⁻ → Cr(s)	- 0.74
Fe	Fe ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Fe(s)	- 0.44
	H ₂ O(l) + e ⁻ → 1/2 H ₂ (g) + OH ⁻ (aq)	- 0.41
Cd	Cd ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Cd(s)	- 0.40
Pb	PbSO ₄ + 2e ⁻ → Pb(s) + SO ₄ ²⁻ (aq)	- 0.31
Co	Co ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Co(s)	- 0.28
Ni	Ni ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Ni(s)	- 0.25
Sn	Sn ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Sn(s)	- 0.14
Pb	Pb ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Pb(s)	- 0.13
H	2H ⁺ (aq) + 2e ⁻ → H ₂ (g)	0.00
Cu	Cu ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Cu(s)	+ 0.34
I ₂	I ₂ (s) + 2e ⁻ → 2I ⁻ (aq)	+ 0.54
Fe	Fe ³⁺ (aq) + e ⁻ → Fe ²⁺ (aq)	+ 0.77
Hg	Hg ₂ ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → 2Hg(l)	+ 0.79
Ag	Ag ⁺ (aq) + e ⁻ → Ag(s)	+ 0.80
Hg	Hg ²⁺ (aq) + 2e ⁻ → Hg(l)	+ 0.85
N ₂	NO ₃ ⁻ + 4H ⁺ + 3e ⁻ → NO(g) + 2H ₂ O	+ 0.97
Br ₂	Br ₂ (aq) + 2e ⁻ → 2Br ⁻ (aq)	+ 1.08
O ₂	O ₂ (g) + 2H ₃ O ⁺ (aq) + 2e ⁻ → 3H ₂ O	+ 1.23
Cr	Cr ₂ O ₇ ²⁻ + 14H ⁺ + e ⁻ → 2Cr ³⁺ + 7H ₂ O	+ 1.33
Cl ₂	Cl ₂ (g) + 2e ⁻ → 2Cl ⁻ (aq)	+ 1.36
Au	Au ³⁺ (aq) + 3e ⁻ → Au(s)	+ 1.42
Mn	MnO ₄ ⁻ (aq) + 8H ₃ O ⁺ (aq) + 5e ⁻ → Mn ²⁺ (aq) + 12H ₂ O(l)	+ 1.51
F ₂	F ₂ (g) + 2e ⁻ → 2F ⁻ (aq)	+ 2.87